

MARMIG200L

SOLDADORA INVERSOR **200A** 110/220V
MIG/ELECTRODO/LIFT TIG

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROCESOS SOPORTADOS: MIG /MMA / LIFT TIG

Voltaje de entrada	127 Vca	220 Vca
Frecuencia de entrada	60 Hz	
Factor de potencia	0.73	
Eficiencia	80%	
Tipo de conexión eléctrica	Monofásico	
Rango de corriente de salida	MIG 20-120A MMA 30-120A LIFT TIG 10-120A	MIG 20-200A MMA 30-200A LIFT TIG 10-200A
Ciclo de trabajo	20%	
Dimensiones	41 x 16.5 x 30 Cm	
Peso neto	8.6 Kg	
Clase de protección	IP21S (Uso Fijo)	



CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- **Soldadora 3 en 1:** MIG /MMA / LIFT TIG
- Capacidad de rollo de 1 y 5 kg alambre sólido.
- Compatible con flux core autoprotegido de 1 kg.
- Compatible con alambre tubular autoprotegido de 1 kg (sin gas).
- Control digital con pantalla LED.
- Modos: MIG manual, MIG sinérgico, MIG Pulse, MMA y LIFT TIG.
- Funciones 2T/4T.
- VRD para seguridad en MMA.
- Selección digital de material (Fe, Ss, Flux, AlMg, AlSi).
- Selección de diámetro de alambre 0.8/1.0/1.2 mm.
- Selector de gas CO₂ 100% / mezcla.
- Memoria para guardar y recuperar configuraciones.
- Protecciones electrónicas: sobrecorriente, sobrecalentamiento, sobrevoltaje.
- Sistema de ventilación inteligente.
- Sistema de alimentación de alambre con rodillos U y V intercambiables.
- Panel frontal con conector europeo, terminales (+/-) y conexión de tierra.

APLICACIONES

- Herrería y fabricación ligera.
- Reparaciones automotrices.
- Soldadura de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio (según consumible).
- Mantenimiento industrial y talleres de manufactura.



MARMIG200L

SOLDADORA INVERSOR 200A 110/220V
MIG/ELECTRODO/LIFT TIG

CLIENTE RECOMENDADO

- Talleres de soldadura y herrería.
- Mantenimiento industrial.
- Talleres automotrices (carrocería y reparación).
- Fabricantes de estructuras metálicas.
- Usuarios semiprofesionales o profesionales que requieren multiproceso en una sola máquina.

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Antorcha MIG
- Puntas de contacto
- Llave pequeña
- Pinza de tierra con cable
- Rodillos de alimentación
- Abrazaderas para manguera

REQUERIMIENTOS DE INSTALACIÓN

- Usar clavija certificada de 30 amperios en conexiones de 110 Vca.
- Línea dedicada para alimentación en 220 Vca.
- Extensiones eléctricas con conductores de cobre.
- Utilizar tierra física.

Polaridades

Proceso	Polaridad	Descripción
MIG con gas	DCEP	Antorcha (+), tierra (-)
MIG sin gas	DCEN	Antorcha (-), tierra (+)
LIFT TIG	DCEN	Antorcha (-), tierra (+)
MMA	Según electrodo	Defenido por fabricante del electrodo

CÓDIGO DE COLORES DE CABLES:

Función	Label	Color
Fase 1	L1	Café 
Fase 2	L2	Negro 
Fase 3	L3	Gris 
Neutro	N	Azul 
Protección Tierra	TE	Verde/ Amarillo 



MARMIG200L

SOLDADORA INVERSOR 200A 110/220V

MIG/ELECTRODO/LIFT TIG

TABLA DE CALIBRES DE EXTENSIONES

Tabla general para extensiones – 127 Vca, longitudes mayores						
Corriente (A)	20 m lineales	30 m lineales	40 m lineales	60 m lineales	80 m lineales	
Hasta 15 A	2.5 mm ² / 14 AWG	4.0 mm ² / 12 AWG	6.0 mm ² / 10 AWG	10.0 mm ² / 8 AWG	16.0 mm ² / 6 AWG	
15 a 20 A	4.0 mm ² / 12 AWG	6.0 mm ² / 10 AWG	10.0 mm ² / 8 AWG	16.0 mm ² / 6 AWG	25.0 mm ² / 4 AWG	
20 a 30 A	6.0 mm ² / 10 AWG	10.0 mm ² / 8 AWG	16.0 mm ² / 6 AWG	25.0 mm ² / 4 AWG	35.0 mm ² / 2 AWG	
30 a 40 A	10.0 mm ² / 8 AWG	16.0 mm ² / 6 AWG	25.0 mm ² / 4 AWG	35.0 mm ² / 2 AWG	50.0 mm ² / 1/0 AWG	
40 a 50 A	16.0 mm ² / 6 AWG	25.0 mm ² / 4 AWG	35.0 mm ² / 2 AWG	50.0 mm ² / 1/0 AWG	70.0 mm ² / 2/0 AWG	

Tabla general para extensiones – 220 Vca, longitudes mayores						
Corriente (A)	20 m lineales	30 m lineales	40 m lineales	60 m lineales	80 m lineales	
Hasta 15 A	1.5 mm ² / 16 AWG	2.5 mm ² / 14 AWG	4.0 mm ² / 12 AWG	6.0 mm ² / 10 AWG	10.0 mm ² / 8 AWG	
15 a 20 A	2.5 mm ² / 14 AWG	4.0 mm ² / 12 AWG	6.0 mm ² / 10 AWG	10.0 mm ² / 8 AWG	16.0 mm ² / 6 AWG	
20 a 30 A	4.0 mm ² / 12 AWG	6.0 mm ² / 10 AWG	10.0 mm ² / 8 AWG	16.0 mm ² / 6 AWG	25.0 mm ² / 4 AWG	
30 a 40 A	6.0 mm ² / 10 AWG	10.0 mm ² / 8 AWG	16.0 mm ² / 6 AWG	25.0 mm ² / 4 AWG	35.0 mm ² / 2 AWG	
40 a 50 A	10.0 mm ² / 8 AWG	16.0 mm ² / 6 AWG	25.0 mm ² / 4 AWG	35.0 mm ² / 2 AWG	50.0 mm ² / 1/0 AWG	
50 a 65 A	16.0 mm ² / 6 AWG	25.0 mm ² / 4 AWG	35.0 mm ² / 2 AWG	50.0 mm ² / 1/0 AWG	70.0 mm ² / 2/0 AWG	

CICLO DE TRABAJO

MIG-200 LED											
						U _i =220V 50/60Hz					
IP21S			F			Fan Cool					
WELDING OUTPUT											
	MIG 40A/16V-200A/24V						MIG 40A/16V-120A/20.0V				
		X	20%	60%	100%			X	20%	60%	100%
	I _{max} =37.4A	I ₂	200A	115A	90A		I _{max} =37.4A	I ₂	120A	70A	54A
	U _i =71V	I _{min} =20.5A	U ₂	24.0V	21.1V		19.5V	I _{min} =16.7A	U ₂	20.0V	17.5V
	Lift TIG 10A/10.4V-160A/16.4V						Lift TIG 10A/10.4V-120A/14.8V				
		X	20%	60%	100%			X	20%	60%	100%
	I _{max} =20.4A	I ₂	160A	92A	72A		I _{max} =27.6A	I ₂	120A	70A	54A
	U _i =71V	I _{min} =11.2A	U ₂	16.4V	14.6V		13.5V	I _{min} =12.3A	U ₂	14.8V	12.8V
	MMA 30A/21.2V-160A/26.4V						MMA 30A/21.2V-120A/24.8V				
		X	20%	60%	100%			X	20%	60%	100%
	I _{max} =32.9A	I ₂	160A	93A	72A		I _{max} =46.3A	I ₂	120A	70A	54A
	U _i =71V	I _{min} =18.0A	U ₂	26.4V	23.7V		2.9V	I _{min} =20.7A	U ₂	24.8V	22.8V
MADE IN CHINA											

MIG-200 LED											
						U _i =110V 50/60Hz					
IP21S			F			Fan Cool					
WELDING OUTPUT											
	MIG 40A/16V-120A/20.0V						MIG 40A/16V-120A/20.0V				
		X	20%	60%	100%			X	20%	60%	100%
	I _{max} =37.4A	I ₂	120A	70A	54A		I _{max} =37.4A	I ₂	120A	70A	54A
	U _i =71V	I _{min} =16.7A	U ₂	20.0V	17.5V		16.7V	I _{min} =16.7A	U ₂	20.0V	17.5V
	Lift TIG 10A/10.4V-120A/14.8V						Lift TIG 10A/10.4V-120A/14.8V				
		X	20%	60%	100%			X	20%	60%	100%
	I _{max} =27.6A	I ₂	120A	70A	54A		I _{max} =27.6A	I ₂	120A	70A	54A
	U _i =71V	I _{min} =12.3A	U ₂	14.8V	12.8V		12.2V	I _{min} =12.3A	U ₂	14.8V	12.8V
	MMA 30A/21.2V-120A/24.8V						MMA 30A/21.2V-120A/24.8V				
		X	20%	60%	100%			X	20%	60%	100%
	I _{max} =46.3A	I ₂	120A	70A	54A		I _{max} =46.3A	I ₂	120A	70A	54A
	U _i =71V	I _{min} =20.7A	U ₂	24.8V	22.8V		22.2V	I _{min} =20.7A	U ₂	24.8V	22.8V
MADE IN CHINA											



MARMIG200L

SOLDADORA INVERSOR **200A** 110/220V
MIG/ELECTRODO/LIFT TIG

COMPONENTES COMPLEMENTARIOS

Consumibles MIG:

TOBERA PARA ANTORCHA AK14	I AK14-1
PUNTA DE CONTACTO 0.8 MM	I AK14-P08
PUNTA DE CONTACTO 1.0 MM	I AK14-P10
DIFUSOR CERÁMICO	I AK14-3
CUELLO DE GANSO 45° P/MIG200	I MIG185-5
GUIA DE ACERO	I MIG200-L3

Antorcha:

ANTORCHA PARA PROCESO LIFT TIG 17FV	I LIFTTIG-TORCH
-------------------------------------	-----------------

Soldadura:

Flux core:

SOLDADURA AWS E71T-GS .030" CAJA 1KG	I MW-E71TGS-30
SOLDADURA AWS E71T-GS .035" CAJA 1KG	I MW-E71TGS-35

Electrodos:

SOLDADURA 6013 3/32X14" CAJA DE 5 KG	I MW-E6013-332
SOLDADURA 6013 1/8X14" CAJA DE 5 KG	I MW-E6013-18
SOLDADURA 7018 1/8X14" CAJA DE 5 KG	I MW-E7018-18

Accesorios:

CARETA ELECTRÓNICA WEGA350F SOMBRA 11	I WEGA350
CARETA ELECTRÓNICA FREE450F SOMBRA 11	I FREE450