FICHA TÉCNICA

TIG 70S6 COBRIZADO
AWS A5.18 ER70S-6
ISO 636-A-W

DESCRIPCIÓN

Es una varilla TIG para acero de alta resistencia a la tensión. Se utiliza para soldadura de una o varias pasadas en estructuras fabricadas con acero al carbono (acero dulce) o aceros de baja aleación con resistencia a la tensión de 500 MPa, como vehículos, elevadores, puentes, maquinaria, entre otros.

ANÁLISIS QUÍMICO ER70S-6

Especificación	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
AWS A5.18 ER70S-6	0.06–0.15	1.40–1.85	0.80–1.15	≤0.035	≤0.025	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.03	≤0.50
Composición Química Típica	0.07	1.47	0.90	0.011	0.012	0.021	0.020	0.007	0.008	0.18

PROPIEDADES MECÁNICAS

	Resistencia a la tensión Rm (MPa)	Límite de fluencia ReL (MPa)	Elongación (A4) %	Impacto a -30°C (J)	Gas de protección
Norma	≥480	≥400	≥22	≥27	100% Ar, pureza ≥99.99%
Típico	550	450	29	160	

PRESENTACION Y EMPAQUE

DIAMETROS	EMPAQUE
1/16” (1.58 MM) 3/32” (2.38 MM) 1/8” (3.17 MM)	Varilla, Tubo plástico de 5 kg